**Achtung:** Linien für Gravur, Innenöffnung und Aussenkontur bitte **jeweils auf  unterschiedlichen Ebenen** in der Datei**anlegen**

**Alle Doppellinien löschen!!!**

**Bitte zusätzlich beachten:**

- jede zu lasernde Material-Platte **(Job)** muß als Laserdatei **einzeln** im Querformat als dxf/dwg **abgespeichert** sein (**nicht** mehrere Jobs in einer Datei)

-**dxf  Übersetzer** bitte **nur bis** zur **Version 2000** **(AutoCad niedrigste Version)** verwenden, nicht aktueller, und anschließend**Optionen Sichern** auswählen

- zum Übersetzen in dwg Dateiformat, den **"eingebauten Übersetzer"** von archicut benutzen

-  in**Indesign** hergestellte dxf u. dwg Datein**funktionieren nicht**. Sie  müssen **in RHINO nachgebaut/formatiert**werden

- Bitte den  max. Rahmen von 700x400**im Querformat anlegen**

- Jobs sicherheitshalber als dxf **und** dwg Datein mitbringen. Eine von beiden funktioniert meist

- keine Linien-**Gruppierung** in der Datei ggf. **sprengen**

- **Graupappe**dauert **dreimal so lange wie Finnpappe** und wird immer wieder**nicht durchgelasert** (Materialproblem) und**rust schrecklich**, die Kanten werden schwarz. Wir lasern Graupappe daher ohne Gewähr, da diese in ihrer Qualität stark schwankt und oft nicht völlig durchgetrennt wird.

- Bitte  nur Acryl **GS** (gegossen) verwenden. **Acryl XT**(extrudiert) funktioniert**nicht**!Verklebt wieder.

- Der Punkt 3.3 in der Laseranleitung muss jetzt heißen : **Menuepunkt  "eingebauten Übersetzer für dxf/dwg"**verwenden!!! dxf nur bis Version 2000

- Wir lasern kein MDF mehr und Graupappe ohne Gewähr, da diese in ihrer Qualität stark schwankt und oft nicht durchgetrennt wird.